**TÁJÉKOZTATÓ**

**AZ ATOMERGETIKAI BERUHÁZÁSOKNÁL HASZNÁLT SZUPER NEHÉZ BETONOK TESTTÖMEG SÚLY NÖVELÉSÉRE, NEHEZÍTÉSÉRE HASZNÁLT ÓLOM ÉS ACÉL SÖRÉTEK TEST TÖMEG SÚLY FELHASZNÁLÁSÁT A NEMZETKÖZI ATOMENERGIA ÜGYNÖKSÉG BETILTOTTA!**

**Társaságunk és jogelődei 11 éve / 2007 –óta / foglalkozik:**

* **sugárvédő, / alfa, béta, gamma és röntgen sugár álló /**
* **öntömörödő,**
* **vízzáró,**
* **hő-állóbb,**

**nehéz és szuper nehéz betonok és nehéz vakolatok / habarcsok / előállításán.**

**Számtalan referencia munka bizonyította:**

* **2.600 kg/m3 - 3.300 kg/m3 test tömegsúlyú szuper nehéz betonok használhatóságát.**

**lásd.** [**www.hunasvany.hu**](http://www.hunasvany.hu)

[**www.heavyconcrete.eu**](http://www.heavyconcrete.eu) **honlapokat.**

**Társaságunk 2017 évben megbízást kapott az OROSZORSZÁGI ROSZATOTOM ÁLTAL /tervezett és kivitelezés alatt álló / TÖRÖKORSZÁGI AKKUYI atomerőművet építő cégtől ÚJ FEJLESZTÉSŰ SZUPER NEHÉZ BETON RECEPTEK FEJLESZTÉSÉRE.**

**3.380 – 4.000 KG/M3 TEST TÖMEG SÚLYÚ SZUPER NEHÉZ BETON ALAPANYAG RECEPTEK, MELYEK KIZÁRÓLAG RUDABÁNYAI KÜLSZÍNI BÁNYÁBÓL KITEMELT NYERSANYAGOKBÓL LETTEK ÖSSZEÁLLÍTVA KONTROLL MÉRÉSEK ALATT ÁLLNAK.**

**A KORÁBBI KONTROLL MÉRÉSEK SIKERES EREDMÉNYI 2008-2009-BEN MÁR BIZONYÍTVA VOLTAK, MOST SZÜKSÉGES EZEN MÉRÉSEK FRISS IGAZOLÁSA AZ AKKUYUI ATOMERŐMŰ ÉS A LEHESÉGES PAKS-2 BESZÁLLÍTÓI MINŐSÉGI TANÚSÍTVÁNYHOZ!**

**A vizsgálatokat a:**

* **BMGE Építőmérnöki Tanszéken dr. Salem Georg Nehme docens, laborvezető végzi,**
* **BMGE Nukleáris Technikai Intézet végzi / sugárállóság, abszorciós képesség és felező**

 **rétegvastagság bizonyítása /**

* **A BMGE eredményeit az ÉMI minősíti és adja ki a termékekre a nemzetközi / EU / minőségi tanúsítványt!**

**A SUGÁRÁLLÓ, ÖNTÖMÖRÖDŐ SZUPER NEHÉZ BETONOK ALAPANYAGAI A RUDABÁNYAI KÜLSZÍNI FEJTÉSBŐL ELŐÁLLÍTOTT , OSZTÁLYOZOTT ÉS SZEPARÁLT ALAPANYAGOK ÖSSZETEVŐI:**

**BARITMIX-I ® SUGÁRVÉDŐ, ÖNTÖMÖRÖDŐ SZUPER NEHÉZ BETON ALAPANYAGOK:**

* **BARITMIX-I ® BaSO4 dúsulással**

 **0,063 – 12 mm szemcseméretű ŐRLEMÉNY, SUGÁRVÉDŐ ÖNTÖMÖRÖDŐ NEHÉZ BETON ALAPANYAG cca. 4.100 kg/m3 test tömeg súllyal,**

* **BARITMIX-I ® Fe2O3 dúsulással**

 **0,063 – 10 mm szemcseméretű ŐRLEMÉNY, SUGÁRVÉDŐ ÖNTÖMÖRÖDŐ NEHÉZ BETON ALAPANYAG cca. 3.710 kg/m3 test tömeg súllyal,**

**BARITMIX-II ® SUGÁRVÉDŐ, ÖNTÖMÖRÖDŐ KÉPESSÉGET ELŐSEGÍTŐ SZUPER NEHÉZ BETON SEGÉGANYAGOK:**

* **BARITMIX-II ® Fe2O3 dúsulással**

**/ magnetit, hematit és wüstit / 0,063-0,09 mm szemcseméretben NEHÉZ BETON liszt, 3.710 kg/m3 testtömeg súllyal, mely az öntömörödő képességet javítja,**

* **BARITMIX-III ® BaSO4 dúsulással**

 **/ baritlencse 80-85 % tisztasággal / zúzalék 2/4-4/8-8/16 mm / méretben cca. 4.100 kg/m3 test tömeg súllyal,**

**BARITMIX-III ® SUGÁRVÉDŐ, ÖNTÖMÖRŐDŐ SZUPER NEHÉZ BETON ZÚZALÉKOK, MELYEK A TEST TÖMEG SÚLYT NÖVELIK**

* **BARITMIX-III ® BaSO4 / barit lencse / dúsulású zúzalék**

**2/4-4/8-8/16 mm zúzalék mérteben cca. 4.100 kg/m3 test tömegsúllyal,**

* **BARITMIX-III ® BARITOS VASÉRC ZÚZALÉK**

**2/4, 4/8, 8/16, 16/32 mm zúzalék MÉRETBEN,**

**cca. 5.700 KG/M3 TESTTÖMEGSÚLLYAL,**

**RCEM-I -10-20 SZUPER NEHÉZ KOMPOZIT CEMENTEK**

* **RCEM-I-10 Fe ® KOMPOZIT NEHÉZ CEMENT**

 **/10 % Baritlisz +MAGNETIT ÉS HEMATIT LISZTTEL DÚSÍTVA /**

* **RCEM-I-20 Fe ® KOMPOZIT NEHÉZ CEMENT**

 **/20 % MAGNETIT ÉS HEMATIT LISZTTEL DÚSÍTVA /**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Hozzávaló:** | **Típus/Frakció:** | **Súly****(kg/m3)** | **Térfogat****(l/m3)** | **Ár****(€)** |
| **Adalékanyag** | 0/12mm**(BARITMIX-I-Fe)**MAGAS Fe TARTALMÚ BARITMIX-I |  |  |  |
| **Adalékanyag** | 4/8mm**(BARITMIX-III-Fe)** | 644 | 161 | 37 |
| **Adalékanyag** | 8/16mm **(BARITMIX-III-Fe )** | 647 | 154 | 37 |
| **Magnetit-liszt** | **BARITMIX-II-Fe ®** | 262 | 67 | 50 |
| **Cement** | **RCEM-II -10 Fe ®** | 395 | 128 | 45,5 |
| **Adalékanyag** | 16/32 mm(**BARITMIX-III Fe ®** |  |  |  |
| **Víz** |  | 200 | 200 | 0,5 |
| **Adalékanyag** | GLENIUM 51 | 8 | 8 | 15 |
| **Levegő** |  | - | 10 | 0 |
| **Összesen (€/m3):** | **3380** |  |  |
| **Összesen (€/t):** |  |  |  |
| **A receptek az ÖSSZETEVŐK arányainak megváltoztatásával elérhető a 4.000 kg/m3 testtömeg súly, mely a korszerű 3. generációs atomerőművek építésénél megfelelnek az EU és a Nemzetközi Atomenergia Ügynökség előírásainak és a szuper nehéz betonok és nehéz vakolatok, habarcsok nem tartalmaznak acél és ólom sörét nehezítő anyagokat!** |  |  |  |

**Megjegyzés: az adalékanyagok mennyiségének ÉS MINŐSÉGÉNEK A növelésével hanyagolható a drága acél (vagy ólom) sörét, így nagyságrendekkel csökken a sugárvédő nehézbeton előállításának anyagköltségei.**

A 2017 évben a Nemzetközi Atomenergia Ügynökség meg is tiltotta atomerőművekben ill. nukleáris létesítményekben a szuper nehéz betonok nehezítéséhez az acél és ólom sörét nehezítő anyagok használatát, mivel a beton kötésének első perceiben a gravitáció miatt az acél és ólom sörét elemek lesüllyednek a beton fal alsó harmadába és nem lesz a beton fal szerkezete homogén, ezzel a beton abszorciós képessége leromlik!

Budapest, 2018.03.20.

 Varga István

 ügyvezető igazgató sk.

**Mellékletek megtekinthetők a Társaság honlapján, az ATOMEX 2017 Budapest konferencián kiállított és a ROSZATOM ASE részére tartott előadáson bemutatott alapanyagok és az előadás anyagaiban.**

**FIGYELMEZTETÉS!**

**A bemutatott anyag számtalan szabadalmi védettséget tartalmaz, minden jog fenntartva a BARITMIX-I-II-III szuper nehéz beton és RCEM-I-10-20 kompozit cement rudabányai bányászati alapanyagaira!**